

CENTRAL DE SUPRIMENTO**GERÊNCIA CORPORATIVA DE ESPECIFICAÇÕES E INSPEÇÃO DE MATERIAIS****CARTELA FILATÉLICA OLHO DE BOI ILUSTRADA**

ESPECIFICAÇÃO: ECT Nº 101049

CAPÍTULO I - INTRODUÇÃO

- 1.1 - **FINALIDADE:** A presente especificação estabelece define as características da **CARTELA FILATÉLICA OLHO DE BOI ILUSTRADA**.
- 1.2 - **CÓDIGO:** Conforme o Sistema de Classificação de Materiais, o item aqui especificado será representado e distinguido dos demais, em todas as fases de sua administração, pelo seguinte código: (Conforme pedido a ser efetuado pela ECT).
- 1.3 - **EXEMPLARES:** Deverão ser apresentados, se requeridos no Edital, conforme descrito a seguir.
- 1.3.1 - **Constituição:** 02 (duas) cartelas, conforme a aqui especificada, e 10 (dez) folhas do cartão, conforme o aqui especificado, cortadas em esquadro, dimensões de 25 x 25 cm. Não deverá haver qualquer impressão nos exemplares. As folhas deverão ser protegidas em papelão rígido e acondicionadas contra luz e umidade.

CAPÍTULO II - MATERIAL E MANUFATURA

- 2.1 - **CARACTERÍSTICAS GERAIS:** Cartela confeccionada com uma dobra e bolsa interna em cartão triplex, de acordo com as características que se seguem.
- 2.2 - **CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DO CARTÃO:**
- 2.2.1 - **Tipo:** Triplex (Ref. Comercial Supremo/Suzano ou similar)
- 2.2.2 - **Cor:** Branca
- 2.2.3 - **Gramatura:** 300 ± 10 g/m²
- 2.3 - **DIMENSÕES DA CARTELA:**
- 2.3.1 - **Fechada:**
- 2.3.1.1 - **Altura:** 230 ± 1 mm
- 2.3.1.2 - **Largura:** 120 ± 1 mm
- 2.3.2 - **Aberta:**
- 2.3.2.1 - **Altura:** 320 ± 1 mm



2.3.2.2 - Largura: 240 ± 1 mm

2.4 - CONSTRUÇÃO:

2.4.1 - Dobra: Uma dobra central paralela ao sentido da altura.

2.4.2 - Bolsa: Formada por uma bolsa no lado esquerdo colada na posição central, com acabamento em semi-fole.

2.4.2.1 - Largura da Aba de Colagem: 10 mm

2.5 - IMPRESSÃO:

2.5.1 - Processo: Offset

2.5.2 - Cor(es): Policromia (conforme pedido)

2.5.3 - Lados de impressão: Anverso e verso

2.5.4 - Arte: Será entregue pela ECT ao fornecedor contratado.

2.6 - DEMAIS CARACTERÍSTICAS:

2.6.1 - Papel: Deverá apresentar acabamento superficial liso, textura homogênea, perfil uniforme e isento de cargas estáticas, dobras, rugas, perfurações, manchas e outros defeitos que possam afetar a utilização da cartela.

2.6.2 - Impressão: Deverá apresentar fidelidade ao original, uniformidade de nuance de cor e ser isenta de falhas, manchas, borrões ou outros quaisquer defeitos.

CAPÍTULO III – ACONDICIONAMENTO

3.1 - EMBALAGEM:

3.1.1 - Básica: Pacote, encintado ou processo similar, contendo 50 cartelas.

3.1.2 - Despacho: Caixa de papelão ondulado de parede simples, fechada de forma indevassável, contendo no máximo 20 pacotes (1000 cartelas).

3.1.3 - Deverão ser utilizadas tantas caixas de despacho quantas forem necessárias para atender ao pedido, não ultrapassando a quantidade de cartelas prevista por caixa.

3.2 - ROTULAGEM:

3.2.1 - Embalagem Básica: Os pacotes deverão ser rotulados com as seguintes indicações:

- Nome Padronizado do Material;
- Código do Material;
- Quantidade de Cartelas Acondicionadas.



3.2.2 - Embalagem de Despacho: As caixas deverão ser rotuladas com as indicações abaixo e etiqueta de envio no Padrão Correios, conforme modelo disponibilizado no site indicado a seguir.

- Nome do Fornecedor;
- Nome Padronizado do Material;
- Código do Material;
- Número e Ano do Contrato/Autorização de fornecimento;
- Número da Caixa/Total do Lote;
- Quantidade Acondicionada.

<http://www.correios.com.br/enderecador/encomendas/default.cfm>

CAPÍTULO IV - EXAME TÉCNICO

4.1 - INSPEÇÃO EM FÁBRICA:

4.1.1 - Durante a Fabricação: Poderão ser efetuadas eventuais ou constantes inspeções no decorrer das diversas fases de produção, com a finalidade de se constatar a conformidade do material com esta especificação.

4.2 - INSPEÇÃO DE QUALIDADE DE LOTE ENTREGUE:

4.2.1 - Inspeção: Será adotada inspeção por amostragem (atributos e variáveis), conforme NBR 5426 e NBR 5429.

4.2.2 - Esquema de Inspeção:

4.2.2.1 - Plano de Inspeção Especial (Características do Papel):

- Unidade de Produto: 01 (um) cartela
- Nível de Inspeção: S3
- Plano de Inspeção: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5%

OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das características do papel, definidas no item 2.2 desta especificação.

4.2.2.2 - Plano de Inspeção Geral (Demais Características):

- Unidade de Produto: 01 (um) cartela
- Nível de Inspeção: II
- Plano de Amostragem: Simples ou duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5%

OBS.: Esse plano de inspeção será adotado para a análise das demais características do material em questão.

4.2.3 - Coleta de Amostra: Será orientada pela Tabela "1", de números aleatórios estabelecida na NBR-5425.



4.2.4 - Julgamento:

- 4.2.4.1 - **Unidades Defeituosas:** As Normas NBR 5426 e 5429 classificam os defeitos em Toleráveis, Graves ou Críticos. Serão consideradas para julgamento de recusa ou aceitação dos pedidos apenas as unidades defeituosas CRÍTICAS. As unidades defeituosas GRAVES serão convertidas em CRÍTICAS, sendo que a cada ocorrência de 3 (três) unidades defeituosas GRAVES, considerar-se-á como 1 (uma) unidade defeituosa CRÍTICA. As unidades defeituosas toleráveis não serão consideradas.
- 4.2.4.2 - **Condição de Aceitação:** Ficará determinada pelo uso do Esquema de Inspeção adotado no subitem 4.2.2.

CAPÍTULO V - GENERALIDADES

- 5.1 - A presente especificação entra em vigor na data de sua publicação, substitui a ESPEC ECT nº 081112 e revoga os dispositivos que conflitarem com as determinações aqui expressas.

Brasília - DF, 31 de agosto de 2010.

Juliana Andalo
Responsável Técnico

Juliana Alcântara Andalo
Analista Junior / GEIM/CEBUIAC
Matrícula: 8.013.155-7

[Assinatura]
Visto DEFIP

Moisés Pereira da Silva
Gerente Corporativo/DEFIP
Matrícula: 8.128.985-5

[Assinatura]
GEIM/CESUP

Odair Roque de Maia Junior
Gerente Corporativo GEIM/LESUPIAC
Matrícula: 8.011.403-2
CREA/DF 7650/D

