

## CENTRAL DE SUPRIMENTO

### GERÊNCIA CORPORATIVA DE ESPECIFICAÇÕES E INSPEÇÃO DE MATERIAIS

#### ELÁSTICO DE BORRACHA PARA JUNTAR CÉDULAS E DOCUMENTOS

ESPECIFICAÇÃO: **ECT Nº 131005**

#### CAPÍTULO I - INTRODUÇÃO

- 1.1 - FINALIDADE: A presente especificação técnica define as características do **ELÁSTICO DE BORRACHA PARA JUNTAR CÉDULAS E DOCUMENTOS**.
- 1.2 - CÓDIGO: Conforme o Sistema de Classificação de Materiais, o item aqui descrito será representado e distinguido dos demais, em todas as fases de sua administração, pelo seguinte código: **706003314**.

#### CAPÍTULO II - MATERIAL E MANUFATURA

- 2.1 - CARACTERÍSTICAS GERAIS: Elástico de borracha natural nº 18.
- 2.1.1 - Apresentação: Em saco plástico transparente de, no mínimo, 1 kg.
- 2.1.2 - Composição Fibrosa: 100% látex
- 2.1.3 - Cor: Amarelo básico

#### CAPÍTULO III - ACONDICIONAMENTO

- 3.1 - EMBALAGEM:
- 3.1.1 - Básica: Saco (pacote) plástico transparente de 1 kg.
- 3.2 - ROTULAGEM:
- 3.2.1 - Embalagem Básica: Deverá ser rotulada com as seguintes indicações:
- Nome Padronizado do Material;
  - Código do Material;
  - Quantidade de Elásticos Acondicionados/Peso do Pacote.





3.2.2 - Embalagem de Despacho: As embalagens de envio deverão ser rotuladas com as seguintes indicações:

- Nome do Fornecedor;
- Nome Padronizado do Material;
- Código do Material;
- Quantidade de Sacos (Pacotes) Acondicionados/Peso;
- Número e Ano do Contrato/Autorização de Fornecimento.

#### **CAPÍTULO IV - EXAME TÉCNICO**

##### **4.1 - INSPEÇÃO EM FÁBRICA:**

4.1.1 - Durante a Fabricação: Poderão ser efetuadas eventuais ou constantes inspeções no decorrer das diversas fases de produção, com a finalidade de se constatar a conformação do material com esta especificação.

##### **4.2 - INSPEÇÃO DE QUALIDADE DE LOTE ENTREGUE:**

4.2.1 - Inspeção: Será adotada inspeção por amostragem conforme NBR 5426.

4.2.2 - Esquema de Inspeção:

4.2.2.1 - Plano de Inspeção Geral:

- Unidade de Produto: 01 (um) pacote
- Nível de Inspeção: S3
- Plano de Inspeção: Simples ou Duplo
- Regime de Inspeção: Normal, severo ou atenuado
- Nível de Qualidade Aceitável: 2,5%

4.2.3 - Coleta de Amostras: Será orientada pela Tabela "1", de números aleatórios, estabelecida na NBR-5425.

4.2.4 - Julgamento:

4.2.4.1 - Unidades Defeituosas: A norma NBR 5426 classifica os defeitos em Toleráveis, Graves ou Críticos. Serão considerados para julgamento de recusa ou aceitação dos pedidos apenas as unidades defeituosas CRÍTICAS. As unidades defeituosas GRAVES serão convertidas em CRÍTICAS, sendo que a cada ocorrência de 3 (três) unidades defeituosas GRAVES, considerar-se-á como 1 (uma) unidade CRÍTICA. As unidades defeituosas TOLERÁVEIS não serão consideradas.





**CORREIOS**

ESPECIFICAÇÃO ECT Nº 131005



4.2.4.2 - Condição de Aceitação: Ficará determinada pelo uso do Esquema de Inspeção adotado no item 4.2.2.

### **CAPÍTULO V - GENERALIDADES**

5.1 - A presente especificação entra em vigor na data de sua publicação, substitui a ESPECIFICAÇÃO ECT Nº 121011 e revoga os dispositivos que conflitarem com as determinações aqui expressas.

Brasília - DF, 09 de janeiro de 2013.

**Responsável Técnico**

João Pedro Ferreira Sena  
Metr. 8.013.892-6- Analista de Correios Júnior  
Engenheiro Mecânico  
GEIM/CESUP/MPAD/AC.

**GEIM/CESUP** - Gerente Corporativo GEIM / CESUP / AC  
Matrícula: 8.011.403 - 2  
CREA / DF 7650 / D

